

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2000032003 A

(43) Date of publication of application: 28.01.00

(51) Int. CI

H04L 12/28 H04Q 3/00

(21) Application number: 10214882

(22) Date of filing: 14.07.98

(71) Applicant:

**NEC CORP** 

(72) Inventor:

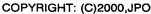
SHIMONISHI HIDEYUKI

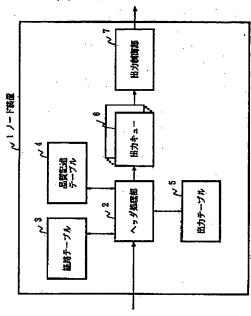
### (54) QUALITY ASSURANCE NODE DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To allow the node device that transfers packets on a virtual channel VC to attain flexible quality assurance and to enhance the resource utilizing efficiency on an inter-node link.

SOLUTION: A header processing section 2 decides a packet output destination and a quality class based on header information of an arrived packet, a path table 3 and a quality description table 4 and stores the packet in an output queue 6 decided based on the determined output destination and quality class. An output control section 7 reads a packet from an output queue according to the quality set to each output queue 6 and transmits the packet through a VC decided based on the determined output destination and quality class. The quality description table 4 has columns of a virtual leased network number, a destination address and its mask length, a sender address and its mask length, a 4th layer protocol, its sender port number and a destination port number in the case that, e.g. an Ipv4 protocol is in use as a 3rd layer protocol and when any value is available in each column, it is set to an idle column.





(19)日本国特許庁 (JP) 命經

特許公拱(A)

特開2000-32003 (11)特許出國公開番号

(P2000-32003A)

(43)公開日 平成12年1月28日(2000.1.28)

(51) Int.CL. H040 H04L 12/28 伽別記号 H04Q H04L 11/20 3/80

> 5K030 ティン・・(参称)

(全15頁)

(22)出頭日 (21)出願番号 平成10年7月14日(1998.7.14) 特膜平10-214882 (74)代理人 100088959 (71)出題人 (72) 発明者 一种四型土 拉时 爱旧 下西 英之 000004237 東京都港区芝五丁目7番1号 松牧 日本電気株式会社

群党组织 有 請求項の数15 FD

東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株

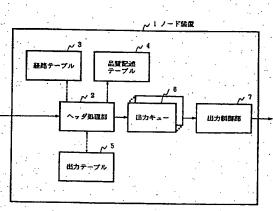
F ターム(参考) 5KD30 GA08 GA11 HA10 LCD1 LCD9

# Ē [発明の名称] 品質保証ノード装置

(57) 【要約】

**つノード間リンク上の資源利用効率を高める。** 行うノード装置において、柔軟な品質保証を可能にし且 VC (Virtual Channel) 上でパケットの転送を

棚を持ち、各個はどのような値でも良い場合には空棚と マスク長、送信元アドレスとそのマスク長、第四層プロ トコルとその送信元ポート暗号および宛先ポート番号の を使用する場合、仮想専用網番号、宛先アドレスとその ル4は、例えば第三層プロトコルとしてIPv4プロトコル ラスにより定められるVCより送出する。 品質記述テープ パケットを読み出し、前記決定した出力先および品質ク に対して設定されている品質に従って該出力キューから パケットを格納する。出力制御部7は、各出力キュー6 力先及び品質クラスにより定められる出力キュー6に該 パケットの出力先及び品質クラスを決定し、決定した出 情報と経路テーブル3及び品質記述テーブル4とから該 【解决手段】 ヘッダ処理部2は到着パケットのヘッダ



【特許請求の範囲】

れる出力キューに該パケットを格納し、該出力キューに 制御部を有し、到着パケットのヘッダ情報を用いて経路 各出力キューからのパケットの読み出し制御を行う出力 各出力キューに対して設定された品質を達成するように を決定し、決定した出力先及び品質クラスにより定めら に品質記述テープルを検索して該パケットの品質クラス テーブルを検索して該バケットの出力先を決定し、同1 **極路テーブル、品質記述テーブル、複数の出力キュー** 上でパケットの伝送を行うノード装置において、 【請求項1】 ノード装置間にVCを設定し、前記VC

ルでの品質保証を行う構成を有する請求項1記載の品質 **持しセルフベルにの品質保証機構を用いてパケットフベ** 制御が可能なATMスイッチであり、ATMスイッチが 【請求項2】 当該ノード装置が各出力キュー毎に品質 品質保証ノード装置。

ケットの読み出しを行う構成を有することを特徴とする 対して設定されている品質に従って該出力キューからパ

上でパケットの伝送を行うノード装置において、 【辯求項3】 ノード装置間にVCを設定し、前記VC

Cを設定する構成を有することを特徴とする品質保証ノ び品質クラスにより定められるVCより該パケットを送 て該パケットの品質クラスを決定し、決定した出力先及 出し、さらに同一出力先に対して品質の異なる複数のV トの出力先を決定し、同様に品質記述テーブルを検察し のヘッダ情報を用いて経路テーブルを検索して該バケッ 経路テーブル、品質記述テーブルを有し、到着パケット

品質保証ノード装置。 リを選ぶ構成を有することを特徴とする請求項4記歳の 仮想専用網番号、宛先アドレスとそのマスク長、送信元 が複数存在する場合、そのうち最も優先度の高いエント には、空間以外の全ての樹が到着パケットと一致したエ れぞれ優先度を持ち、品質記述テーブルの検索を行う際 する請求項1,2または3記載の品質保証ノード装置。 は具体的な値を書き込むか、もしくはどのような値とも 元ポート番号および宛先ポート番号の概を持ち、各額に アドレスとそのマスク長、第四層プロトコルとその送信 ントリを品質記述テーブルから選び、選ばれたエントリ **一致するように空棚とされた構成を有することを特徴と** 【請求項4】 前記品質記述テーブルが、少なくとも、

項4記載の品質保証ノード装置。 いるエントリを選ぶ構成を有することを特徴とする請求 空棚以外の全ての棚が到着パケットと一致したエントリ 存在する場合、そのうちより優先度の高い棚が一致して を品質記述テーブルから選び、選ばれたエントリが複数 優先度を持ち、品質記述テーブルの検索を行う際には、 【請求項6】 前記品質記述テーブルの各額がそれぞれ

> を有することを特徴とする詔求項1, 2, 3, 4, 5ま もしくは該パケットを出力する出力VCを決定する構成 エントリを用いて、該バケットを格納する出力キュー、 た仮想専用網用の経路テーブル及び出質記述テーブルの たは6記歳の品質保証ノード装図。 より該バケットが属する仮想専用網を特定し、特定され 通テーブルのエントリを有し、パケットが到着したVC 【舘求項7】 仮想専用網毎に経路テーブル及び品質能

なる複数のVCを設定し、前記VC上でパケットの伝送 を行うノード装置であって、 【請求項8】 隣接する他ノード装置との間に品質の別

宛先アドレスに対応して、その宛先アドレスを持つパケ パケットヘッダ中に持つパケットの品質クラスを定義し それぞれ所定の品質が設定された複数の出力キューと、 パケットヘッダ中の所定の情報に対応して、その情報を ットの出力先を定義してある経路テーブルと、

パケットを出力すべき出力VCとを定義してある出力テ パケットを格納すべき出力キューとこの出力キュー中の パケットの出力先と品質クラスとの組に対応して、その てある品質記述テープルと、

『V Cを決定し、該決定した出力キューに到着パケットを 前配各々の川力キューに対して設定された品質を達成す 格拠するヘッダ処理部と、 索して該バケットの品質クラスを決定し、該決定したバ 前記ヘッダ中の前記所定の情報で前記品質テーブルを検 到着パケットのヘッダ中の宛先アドレスで前記経路テ-を検索して該パケットを格納する出力キューおよび出力 ケットの出力先と品質クラスとの紅で尚記出力テーブル プルを検索して該バケットの出力先を決定すると共に、

るように前記各出力キューからパケットを繋み出し、前 ことを特徴とする品質保証ノード装置。 紀決定された出力VCへ出力する出力制御部とを備える 【請求項9】 隣接する他ノード装置との間に品質の異

なる複数のVCを設定し、前記VC上でバケットの伝送

所定の情報を持つパケットを格納すべき出力キューと、 定殺してある出力テーブルと、 この出力キュー中のパケットを出力すべき出力VCとを の租類の情報に対応して、その宛先アドレスおよびその パケットの宛先アドレスおよびパケットヘッダ中の所定 それぞれ所定の品質が設定された複数の出力キューと、

ューに到着パケットを格納するヘッダ処理部と 出力キューおよび出力VCを決定し、波決定した出力キ 報で前記出力テーブルを検索して該パケットを格納する 到着パケットのヘッダ中の宛先アドレス及び前記所定情

紀決定された出力VCへ出力する出力制御部とを備える ことを特徴とする品質保証ノード装留。 るように前記各出力キューからパケットを読み出し、 前記各々の出力キューに対して設定された品質を達成す

 $\Xi$ 

(前来項10) 降核する他ノード装匠との間に品質の 現なる複数のVCを設定し、前記VC上でパケットをセ ル化して伝送を行うノード装置であって、 それぞれ所定の品質が設定された複数の出力キューと、

宛先アドレスに対応して、その宛先アドレスを持つパケットの出力先を定義してある経路テーブルと、 パケットへッダ中の所定の情報に対応して、その情報をパケットへッダ中の所定の情報に対応して、その情報をパケットへッダ中に持つパケットの品質クラスを定義し

パケットの出力先と品質クラスとの粗に対応して、そのパケットを格納すべき出力キューとこの出力キュー中のパケットを拍射すべき出力ヤことを定義してある出力テパケットを出力すべき出力VCとを定義してある出力テープルと、

てある品質記述テーブルと、

到着セルからバケットを再構成するバケット再構成部 ト

様パケット再構成部で再構成されたパケットのヘッダ中の宛先アドレスで前記練路テーブルを検索して族パケットの出力先を決定すると共に、前記ヘッダ中の前記所定の何報で前記品質テーブルを検索して該パケットの品質クラスを決定し、該決定したパケットの出力先と品質グラスを決定し、該決定したパケットの出力先と品質グラスとの担で前記出力テーブルを検索して該パケットを格納する出力キューおよび出力VCを決定するヘッダ処理部と、

**減ヘッダ処理部で決定された出力キューに前記パケットをセル化して格納するパケットセル化部と、** 前記各々の出力キューに対して設定された品質を遂成す

前記名々の出力キューに対して設定された品質を達成す 前記名々の出力キューに対して設定された品質を達成す るように前記名出力キューからパケットを構成するセル を認み出し、前記決定された出力VCへ出力する出力制 類部とを値えることを特徴とする品質保証ノード装置。 〔前求項11〕 廃後する他ノード装置との間に品質の

段なる複数のVCを設定し、前記VC上でパケットをセル化して伝送を行うノード装置であって、 それぞれ所定の品質が設定された複数の出力キューと、 各入力VC毎のパケット待ち合わせキューと、

ットの出力先を定義してある経路テープルと、バケットへッダ中の所定の信頼に対応して、その情報をバケットへッダ中に持つバケットの品質クラスを定義してある品質記述テープルと、

宛先アドレスに対応して、その宛先アドレスを持つパケ

パケットの出力先と品質クラスとの組に対応して、そのパケットを格割すべき出力キューとこの出力キュー中のパケットを招割すべき出力VCとを定義してある出力デバケットを出力すべき出力VCとを定義してある出力デーブルと

決定し、前記先頭セルを入力VCに対応する前記パケット特ち合わせキューに格納し、パケットの先頭セル以外ト待ち合わせキューに格納し、パケットの先頭セル以外のセルの到着時、到着セルを入力VCに対応する前記パケット特ち合わせキューに格納されたパケットを構成する全セルを前記決定された出力キューへ同時に移動するヘッダ処理部と、

前記各々の出力キューに対して設定された品質を達成するように前記各出力キューからパケットを構成するセルを読み出し、前記決定された出力VCへ出力する出力制質部とを備えることを特徴とする品質保証ノード装置。 【請求項12】 解接する他ノード装置との間に品質の異なる複数のVCを設定し、前記VC上でパケットをセル化して伝送を行うノード装置であって、

複数の入力パッファ部と、複数の出力パッファ部と、任意の入力パッファ部から出力されたパケットを構成するセルを任意の出力パッファ部に伝達するセルステップ部とから構成され、

前記各々の入力パッファ部は、 それぞれ所定の品質が設定され、当該ノード装置の出力

VC年の第1の出力キューと、 各入力VC年の第1のパケット待ち合わせキューと、 各先アドレスに対応して、その宛先アドレスを持つパケットの出力先を定義してある経路テーブルと、

バケットヘッダ中の所定の情報に対応して、その情報を バケットヘッダ中に持つパケットの品質クラスを定義してある品質記述テーブルと、

バケットの出力先と品質クラスとの額に対応して、そのバケットを格納すべき第1の出力キューとこの第1の出力キューゆのバケットを出力すべき出力VCとを定義してある出力テーブルと、

バケットの先頭セルの到着時、鉄先頭セル中に含まれるバケットへッダ中の宛先アドレスで前記経路デーブルを検索して鉄バケットの出力先を決定すると共に、前記へッダ中の前記所定の荷報で前記品質デーブルを検察して 鉄バケットの品質クラスを決定し、鉄決定したバケットの出力先と品質クラスとの組で前記出力デーブルを検察して該バケットを検幹する第1の出力キューおよび出力 V C を決定し、前記先頭セルを入力 V C に対応する前記第1のバケット待ち合わせキューに格納し、パケットの現セル以外のセルの到着時、到着セルを入力 V C に対応する前記第1のバケット待ち合わせた。

パケットの最終セルを格納し終えた時点で、前記第1のパケット待ち合わせキューに格納されたパケットを構成する全セルを前記決定された第1の出力キューへ同時に 移動する第1のヘッダ処理部と、

前配各々の第1の出力キューに対して設定された品質を 遊成するように前配各第1の出力キューからパケットを 構成するセルを認み出し、該セルを前記セルスイッチ部 軽由で前記決定された出力VCを持つ出力パッファ部へ

> 出力する第1の出力制御部とを備え、 前記各々の出力パッファ部は、 当該出力パッファ部の出力VC毎に前記入力パッファ部 の数だけ用意された第2のパケット待ち合わせキュー と、

て、その出力VCに対応する前記入力パッファ部の出力 キューに設定された品質の和の品質が設定された第2の 出力キューと、 前記セルスイッチ部からのセル入力時、出力元入力パッ ファ部および出力VCに対応する第2のパケット待ち合

当該出力パッファ部の出力VC毎の出力キューであっ

ファ部および出力VCに対応する第2のパケット待ち合わせキューに格射し、パケットを構成する最終セルの格射後、その第2のパケット待ち合わせキューに格射された全セルを、出力VCに対応する前記第2の出力キューへ同時に移動する第2のヘッグ処理部と、

構成するセルを読み出し、前記決定された出力VCへ出力する第2の出力制御部とを備えることを特徴とする品質保証ノード装置。 【前収項13】 当財ノード装置が各出力まって毎に見

てセルを出力する。

前記各々の第2の出力キューに対して設定された品質を 達成するように前記各第2の出力キューからパケットを

【請求項13】 当該ノード装置が各出力キュー年に品質制額が可能なATMスイッチであり、ATMスイッチが持つセルレベルでの品質保証機構を用いてバケットレベルでの品質保証を行う構成を有する請求項10,11または12記載の品質保証ノード装置。

【請求項15】 前記品質記述テーブルの各額がそれぞれ優先度を持ち、品質記述テーブルの検察を行う際には、空額以外の全ての額が到着パケットと一致したエントリを品質記述テーブルから遊び、選ばれたエントリが複数存在する場合、そのうちより優先度の高い額が一致しているエントリを選ぶ構成を有することを特徴とする請求項14記載の品質保証ノード装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はノード装置間に複数のVC(Virtual Channel)を設定し、 のVC(Virtual Channel)を設定し、 前記VC上でバケットの転送を行うノード装置に関す る。

[0002

【従来の技術】ノード装置間にVCを設定し、前記VC上でパケットの転送を行う第一の方式は、ATM(Asynchronous Transfer Mode、

非同期転送モード)等のVCを設定することのできるインターフェイスを実装したルータを用いることである。 ルータにおいては到着バケットに対する交換処理を行っ で該バケットの出力先を決定し、決定された出力先に対応するVCから該バケットを出力する。

【0003】例表はATMインターフェイスを用いる場合、各隣接ルータ間にATMのVCを設定し、このVC上でパケットを実験RFC1483(Internet Engineering Task Force(IETF) Request For Comments (RFC) 1483)で規定された力プセル化処理を行った後、AAL5(ATM Adaptation Layer Type 5)を用いてセル化して転送を行う、ルータではセル化されて到者したパケットをATMインターフェイスにおいて元のパケットに再場成し、次に核パケットに対する交換処理を行って出力先を決定し、そして再びATMインターフェイスにおいてパケットをサル化し、決定された出力先に対応するVCを用いトをセル化し、決定された出力先に対応するVCを用い

[0004]さらに第一の方式では、RSVP(Resource ReSerVation Protocol (IETF RFC2205)を実技することにより に任正下 RFC2205)を実技することにより 品質師脚を行うことができる。RSVPにおいては、伝送フローに対する品質保証を必要とする端末がその途間 と明始する前に、該フローの経路上のすべてのルータ上に送信を行う端末の創、第四層プロトコル利別、送信元及び送信を行う端末の創、第四層プロトコル利別、送信元及び送信を行う端末の創、第四層プロトコル利別、送信元及び送信を行う端末の創、第四層プロトコル利別、送信元との情報と、該フローに対する品質とを記述するテーブルを作成する。何記端末から送出されたパケットに対して、該フローの紹路上のルータは前記テーブルを用いて、該フローのパケットを識別し、品質保証機器を用いて、該フローのパケットを識別し、品質保証機器を用いて、該フローのパケットを識別、品質保証機器を用いて、該フローのパケットを識別し、品質保証機器を用いて、該フローのパケットを識別し、品質保証機器を用いて、該フローのパケットを適切な品質で交換処理を行う。

【0005】第二の方式として特限平10-56452 号公報記載の方式が挙げられる。この方式ではATMスイッチにパケットの交換機能を付加したノード装置を用いる。この方式においては、パケットをAAL5を用いてセル化してVC上で転送することは第一の方式と同様であるが、各ノード装置ではセル化されたパケットを中ルのまま交換処理するため、パケットの再模築及び再セルのの必要が無いという特徴がある。パケットの海頭をサル代の必要が無いという特徴がある。パケットの光頭でもセルがノード装置に到着すると、該セルがパケットの先頭セルであれば該セル内のパケットへッダから該セルが構成するパケットの出力先を決定し、該セルからパケットの規終セルまでのすべてのセルを続けて前記出力先に送出りまる。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】第一の問題点は、前記第二の方式におけるノード装置において品質保証のための機能が無いことである。そのため伝送経路となるVC

に対して品質を保証したとしても、ノード装置による交換処理において重要度の高いトラヒックと低いトラヒック、実時間性を要求するトラヒックと要求しないトラヒック等が全て等しく扱われるため、重要度の高いトラヒック等が全て等しく扱われるため、重要度の高いトラヒックや実時間性を要求するトラヒック等に対して品質保証を行うことができない。

【0007】第二の問題点は、前記二方式では隣接するノード間は1つのVCで接続されるため、異なる品質を要求するトラヒックを同一のVCで伝送しなければならない。そのため、VCを設定する際にはすべてのトラヒックの品質が保証されるようにVCを設定する必要があり、結果、一番高い品質を要求するトラヒックにあわせてVCを設定する。従って、これらの方式では要求する品質が低いトラヒックに対しても高い品質を保証することになり、期の資源を無駄に消費することになる。

[0008]第三の問題点は、前記第一の方式ではフローを識別するためのテーブルが大きくなるため、大規模な解には適用が難しいことである。これは、すべてのフローに対して通信を行う端末の粗、第四層プロトコル値別、送信元及び送信先の第四層ボート番号等のフローを一意に識別するための情報を、各フロー毎にテーブルに設定する必要があるためである。また第一の方式では各フローを単位として品質保証を行うため、端末単位、しAN(Local Area Network)単位、Q思専用類単位といった柔軟な品質保証が不可能である。

【0009】本発明は以上の問題点を鑑み発案されたものであり、ノード装置間にVCを設定し、前記VC上でのであり、ノード装置間にVCを設定し、前記VC上でパケットの転送を行うノード装置において、各トラヒックに対する柔軟な品質保証を提供することを目的とす

### 0010

【課題を解決するための手段】第一の問題点を解決するため、本発明によるノード装置は、経路テーブル、品質記述テーブル及び各出力キューに対して設定された品質を違成するように各出力キューからのバケットのペッダ情報を行う出力間御部を有し、到着バケットの出力先を決定し、同様に品質記述テーブルを検索して抜バケットの出力先を決定し、同様に品質記述テーブルを検索して放バケットの品質クラスを決定し、決定した出力先及び品質クラスにより定められる出力キューに該バケットを格納し、終出力キューに対して設定されている品質に従って該出力キューに対して設定されている品質に従って該出力キューの5バケットの読み出しを行う。

(0011)第二の問題点を解決するため、本発明によるノード装置は経路テープル及び品質記述テープルを有し、到着パケットのヘッダ情報を用いて経路テープルを検察して該パケットの出力先を決定し、同様に品質記述テーブルを検察して該パケットの出力先を決定し、同様に品質記述テープルを検索して該パケットの品質クラスを決定し、決定した出力先及び品質クラスにより定められるVCより該パケットを送出し、さらに同一出力先に対して品質

の異なる複数のVCを設定する

【0012】第三の問題点を解決するため、本発明によるノード装置においては、品質保証テープルが、第三層プロトコル値別毎あるいは特定の第三層プロトコルについて、仮想専用網番号、宛先アドレスとそのマスク長、送信元アドレスとそのマスク長、第四層プロトコルとその送信元ポート番号および宛先ポート番号等の個を持ち、各期には具体的な値を書き込むか、もしくはどのような値とも一致するように空棚とされる。

| 【0013】以下に本発明の品質保証ノード装置のより | 【0013】以下に本発明の品質保証ノード装置のより | 【4的な構成を列挙する。

と共に、前記ヘッダ中の前記所定の情報で前記品質テー Cへ出力する出力制御部とを備える構成。 キューからパケットを読み出し、前記決定された出力V ケットを格納するヘッダ処理部と、前記各々の出力キュ 定したパケットの出力先と品質クラスとの組で前記出力 経路テーブルを検索して該パケットの出力先を決定する ケットを格納すべき出力キューとこの出力キュー中のパ てある経路テーブルと、パケットヘッダ中の所定の情報 設定された複数の出力キューと、宛先アドレスに対応し の異なる複数のVCを設定し、前記VC上でパケットの - に対して設定された品質を達成するように前記各出力 よび出力VCを決定し、該決定した出力キューに到菪パ ブルを検索して該パケットの品質クラスを決定し、該決 プルと、到着パケットのヘッダ中の宛先アドレスで前記 ケットを出力すべき出力VCとを定義してある出力テー ケットの出力先と品質クラスとの組に対応して、そのパ に対応して、その情報をパケットヘッダ中に持つパケッ て、その宛先アドレスを持つパケットの出力先を定義し 伝送を行うノード装置であって、それぞれ所定の品質が 【0014】 (A) 隣接する他ノード装置との間に品質 、の品質クラスを定義してある品質記述テーブルと、パ ープルを検索して該パケットを格納する出力キューお

【0015】(B) 上記構成(A) の経路テーブル、品質記述テーブルおよび出力テーブルの代わりに、バケットの宛先アドレスおよびパケットへッグ中の所定の情報 (例えば宛先アドレス、送信元アドレス、第四層プロトコルとその送信元ポート番号および宛先ボート番号等) に対応して、その宛先アドレスおよびその所定の情報を持つバケットを指納すべき出力マニーと、この出力キュー中のバケットを出力すべき出力VCとを定義してある出力テーブルを用いる構成。この場合、ヘッグ処理部は、到着バケットのヘッグ中の宛先アドレス及び前記所定情報で前記出力テーブルを検索して該バケットを格納する出力キューもよび出力VCを決定し、該決定した出力キューに到着バケットを格納する。

【0016】(C) 隣接する他ノード装置との間に品質の現なる複数のVCを設定し、前記VC上でパケットをセル化して伝送を行うノード装置であって、それぞれ所定の品質が設定された複数の出力キューと、宛先アドレ

Cを決定するヘッダ処理部と、該ヘッダ処理部で決定さ 持つパケットの品質クラスを定義してある品質記述テー 所定の情報に対応して、その情報をパケットヘッダ中に 先を定義してある経路テーブルと、パケットヘッダ中の Cへ出力する出力制御部とを備える構成。 ットを構成するセルを読み出し、前記決定された出力V された品質を達成するように前記各出力キューからパク ケットセル化部と、前記各々の出力キューに対して設定 れた出力キューに前記パケットをセル化して格納するパ 検索して該バケットを格納する出力キューおよび出力V ットの出力先と品質クラスとの組で前記出力テーブルを して該パケットの品質クラスを決定し、該決定したパク 記ヘッダ中の前記所定の情報で前記品質テーブルを検索 ルを検索して該バケットの出力先を決定すると共に、 たパケットのヘッダ中の宛先アドレスで前記舞路テーフ パケット再構成部と、該パケット再構成部で再構成され る出力テーブルと、到若セルからパケットを再構成する ュー中のパケットを出力すべき出力VCとを定義してあ て、そのパケットを格納すべき出力キューとこの出力キ **ブルと、バケットの出力先と品質クラスとの組に対応し** スに対応して、その宛先アドレスを持つパケットの出力

パケットを構成する全セルを前紀決定された出力キュー た時点で、前記パケット待ち合わせキューに格納された 時、到着セルを入力VCに対応する前記パケット待ち台 へ同時に移動する。 わせキューに格納し、パケットの最終セルを格納し終え キューに格納し、パケットの先頭セル以外のセルの到着 トを格納する出力キューおよび出力VCを決定し、前版 と品質クラスとの組で出力テーブルを検索して該パケッ ットの先頭セルの到着時、該先頭セル中に含まれるパケ 先頭セルを入力VCに対応する前記パケッド待ち合わせ トの品質クラスを決定し、該決定したパケットの出力先 中の所定の情報で前記品質テープルを検索して該パケッ して該パケットの出力先を決定すると共に、前記ヘッタ ットヘッダ中の宛先アドレスで前記経路テーブルを検索 キューを頒える構成。この場合、ヘッダ処理部は、パケ セルが入れ子になるのを防ぐためにパケット待ち合わせ トを同じVCに出力する際、異なるパケットを構成する 交換処理を行い、かつ、異なるVCから到着したパケッ 構成部およびパケットセル化部を省略してセルのままで 【0017】(D) 上記構成(C) におけるパケット再

【0018】(E)上記(D)の品質保証ノード基度を入力パッファ部として複数値表、さらに、複数の出力パッファ部と、任意の入力パッファ部から出力されたパケットを構成するセルを任意の出力パッファ部に伝達するセルスイッチ部とを値える構成。ここで、各々の出力パッファ部は、出力パッファ部の出力VC毎に前記入力パッファ部の数だけ用意されたパケット待ち合わせキューと、当該出力パッファ部の出力VC毎の出力キューであって、その出力VCに対応する前記入カパッファ部の出

カキューに設定された出気の利の品質が設定された出力キューと、前記セルスイッチ部からのセル入力時、出力元入力パッファ部および出力VCに対応するパケット符ち合わせキューに格納し、パケットを掲成する及終セルの格納後、そのパケット待ち合わせキューに格納された全セルを、出力VCに対応する前記出カキューに対し全地かを、出力VCに対応する前記出カキューに対して設定された品質を達成するように前記各出力キューからパケットを掲成するセルを放み出し、前記決定された出力する出力朝御化とを値える。

【0019】また、上記(C)~(E)の一変施形態にあっては、ノード装置が各出ガキュー毎に品質制御が可能なATMスイッチであり、ATMスイッチが持つセルレベルでの品質保証機構を用いてパケットレベルでの品質保証を行う構成を有する。

【0020】また、上記(A)。(C)~(E)の一変 施形館にあっては、前記品質記述テーブルが、少なくとも、仮想専用繋番号、宛先アドレスとそのマスク長、送信元プドレスとそのマスク長、袋店元ポート番号および宛先ボート番号の棚を持ち、各 類には具体的な値を背き込むか、もしくはどのような値とも一致するように空棚とする。そして、前記品質記述テーブルの検察を行う際には、空棚以外の全ての場が到着バケットと一致したエントリを品質記述テーブルの検察を行う際には、空棚以外の全ての場が到着バケットと一致したエントリを出覧記述テーブルから遊び、選ばれたエントリが複数存在する場合、そのうちより段先度の高い棚が一致しているエントリを送ぶようにしている。

## [0021]

【発明の実施の形態】以下、図而を参照し、本発明の実施の形態について説明する。

【0022】「第一の実施の形態」図1は本発別によるノード装置の第一の実施の形態」図1は本発別によるノード装置の第一の実施形態の構成を示すプロック図である。本実施形態のノード装置1は、図示しない解接ノード装置との間に品質の異なる複数のVCを設定し、このVC上でパケットの品質を保証しつコパケットの伝送を行う大事ュー、出力VCの決定を行うヘッグ処理第2、出力汽を決定するための報節テーブル3、品質クラスを決定するための船類記述テーブル4、出力洗及び品質クラスから出力キュー及び出力VCを選択するための出力キュール5、それぞれ適明な品質が設定された展質の出力キュー6、各出力キュー6に設定された品質に従って出力キュー6、各出力キュー6に設定された品質に従って出力キュー6、各出力キュー70、日間カギュー6、各出力キュー6に設定された品質に従って出力キュー6、各出力キュー6、日間カギュー6、日間カギュー6、日間カギュー6、日間カギョー6、日間カギョー6、日間カギュー6は、少なくとも各出力先毎に各品質クラス分だけ用意されている。

[0023] 経路テーブル3は、何えば図2に示すように、宛先アドレスとそのマスク長の紅に対して、出力先が事前に定義されている。ここで、マスク長は宛先アドレスの先頭から何ピットが有効であるかを示す。

質保証、仮想専用網単位での品質保証、ボート番号によ 図3を参照すると、この例の品質記述テーブル4は、仮 くできる。以下に扱つかの例を示す くすることに従って品質記述テーブル4のサイズを小さ 軟な品質保証が可能であり、然も品質保証の単位を大き る品質保証、及びこれらを組み合わせた品質保証等、柔 の品質保証、端末単位での品質保証、LAN単位での品 するものとして解釈される。これにより、フロー単位で 記述デーブル4の検索に際してはどのような値とも一致 く、空間が複数あってもよい。そして、空間は当該品質 て、各エントリは必ずしもすべての個を充たす必要が無 ラスが定義されている。この品質記述テーブル4におい ボート番号および宛先ボート番号の組に対して、品質ク ドレスとそのマスク長、第四層プロトコルとその送信元 想専用網番号、宛先アドレスとそのマスク長、送信元ア ルを用いた場合、例えば図3に示すように構成される。 としてIPv4 (IP version 4) プロトコ 【0024】品質記述テーブル4は、第三層プロトコル

の第四層プロトコルとその送信元ポート番号および宛先 合、該フローに対するエントリの全ての概を記述する ボート番号の概を空極とする。 (b) 特定の端末間に品質を定義する場合、該エントリ 【0025】(a)特定のフローに品質を定義する場

の送信元ポート番号および宛先ポート番号、宛先アドレ スおよびそのマスク長の樹を空間とする。 質を定義する場合、該エントリの第四層プロトコルとそ (c) 特定の端末から送出されるトラヒックに対して品

つアドレスのマスク長を設定する。 及び宛先アドレスのマスク長にはそれぞれのLANが特 先ボート番号の棚を空棚として、さらに送信元アドレス リの第四層プロトコルとその送信元ポート番号および宛 (d) 特定のLAN間に品質を定義する場合、該エント

トリの仮想専用網番号以外の棚を空間とする。 (e) 特定の仮想専用網に品質を定義する場合、該エン

さらに第四層プロトコルとその送信元ポート番号および **宛先ボート番号には該アプリケーションが使用する値を** マスク長、宛先アドレスとそのマスク長を空榻として、 質を定義する場合、該エントリの送信元アドレスとその (f)特定の仮想専用網の特定のアプリケーションに品

元ポート番号をさらに次の優先度とする。 **ク長をさらに次の俗先度、第四層プロトコルとその送信** 長を次の優先度、第四層プロトコル番号とその宛先ポー 網番号を最も優先度を高く、宛先アドレスとそのマスク 度が設けられている。本実施形態においては、仮想専用 ト番号をさらに次の優先度、送信元アドレスとそのマス 【0026】また、品質保証テーブル4の各棚には優先

た場合の品質記述テーブル4の例を示したが、異なる第 IPv4 (IP version4) プロトコルを用い 【0027】なお、図3では、第三層プロトコルとして

> **述テーブル等である。このように異なる第三層プロトコ** 三層プロトコル毎に異なる構成の品質記述テーブルを持 の場合、図3に示した観以外に、IPv6プロトコルに る品質記述テーブル、IPv6プロトコルによる品質記 つ実装も可能である。例えば、IPv4プロトコルによ おけるフローラベル等の樹が追加される。 る。また、IPv6プロトコルによる品質記述テーブル ル毎に品質記述テーブルを持つ場合、個々の品質記述テ ープルに、第三層プロトコルの種類を示す個が付加され

キュー6の番号と、出力時に使用するVCの番号(VP に、出力先及び品質クラスの組に対して、使用する出力 | /VCI) とが定義されている。 【0028】出力テーブル5は、例えば図4に示すよう

[0029]次に、本実施形態の動作を説明する。

カVCを通じてバケットが到着した際、図5のフローチ ャートに示す動作が行われる。 【0030】本実施形態のノード装置1に、何れかの入

処理及び必要に応じてパケットの廃棄処理を行い、また **該パケットがルーチングに関するパケットであれば経路** いて、該パケットの誤り検査、ヘッダの更新等の必要な は以下のステップS2以降の処理は行わない。 ケットが本ノードで廃棄された場合及び終端された場合 **デーブル3の更新処理を行う等の必要な処理を行う。バ** 【0031】〇ステップS1;まずヘッダ処理部2にお

ものを選択して出力先を得る。 のアドレスが一致すれば、この中で最もマスク長が長い と経路テーブル3中の宛先アドレスとを、経路テーブル 決定する。この際、該ヘッダ中に含まれる宛先アドレス 図2の経路テーブル3を検索して該パケットの出力先を 3中のマスク長で示される部分のみで比較し、もし複数 該パケットのヘッダ中に含まれる宛先アドレスを元に、 【0032】〇ステップS2;次にヘッダ処理部2は、

C番号から仮想専用網番号を決定し、これらの値を用い て図3の品質記述テーブル4を検索する。検索は例えば プロトコルを取り出し、さらに該パケットが到若したV 該パケットのヘッダ中に含まれる宛先アドレス、宛先ポ 【0033】○ステップS3;次にヘッダ処理部2は、 ト番号、送信元アドレス、送信元ポート番号、第四層

クラスを当該パケットの品質クラスとする。 つかったエントリが1つの場合、そのエントリ中の品質 れぞれのマスク長で示される部分のみの比較で行う。見 この際、送信元アドレス及び宛先アドレスの一致は、そ (a) 空間以外の全ての棚が一致するエントリを探す。

つのときは、そのエントリ中の品質クラスを当該パケッ い朝が一致したエントリを選ぶ。選ばれたエントリが1 トの品質クラスとする。 **場合には、その複数のエントリのうち、より優先度の髙** (b) 上記 (a) で、もし複数のエントリが見つかった

(c) 上記 (b) で、もし複数のエントリが選ばれた場

中の品質クラスを当該パケットの品質クラスとする。 選ぶ、選ばれたエントリが1つのときは、そのエントリ 合には、宛先アドレスのマスク長が最も長いエントリを (d) 上記 (c) で、さらに複数のエントリが選ばれた

場合は、送信元アドレスのマスク長が最も長いエントリ る品質クラスを得る。 を選ぶ。そして選ばれたエントリから核パケットに対す

チャートに示す動作が行われる。

において、核パケットの誤り検査、ヘッダの更新等の必

【0043】 〇ステップS21;まずヘッダ処理部11

入力VCを通じてバケットが到着した際、図9のフロー

【0041】次に、本実施形態の動作を説明する。

ュー番号及び出力VC番号を得る。 品質クラスから図4の出力テープル5を参照し、出力キ ステップS 2 で求めた出力先及びステップS 3 で求めた

キュー6に格納する。

キュー6のそれぞれに設定された品質を満足するように VCに対して当該バケットを出力する (ステップS1 テップS12)、図5のステップS4で決定された出力 た出力キュー6の先頭からパケットを1つ取り出し(ス 出力キュー6を選択し (ステップS11)、その選択し ートに示すように、パケットを出力する際、複数の出力 からパケットを出力する際の動作について説明する。 【0037】出力制御部7は、例えば図6のフローチャ

りに一つの出力テーブル12を持つことを除いて、第一 の実施形態におけるノード装置と同じである。 ル3.品質記述テーブル4および出力テーブル5の代わ る。本実施形態のノード装置10は、図1の経路テープ - ド装置の第二の実施形態の構成を示すプロック図であ

ットを該当する出力VCに出力する。

ド装置1と同じであり、出力制御部14が各川カキュー パケットを出力する際の動作は、第一の実施形態のノー

3に設定された品質に従って出力キュー13からバケ

は、該バケットを選ばれた出力キュー13に格納する。

【0045】○ステップS23;次にヘッダ処理部11

【0046】本実施の形態におけるノード装置10から

ク長、第四層プロトコルとその送信元ポート番号およひ VC番号が定義されている。 宛先ポート番号の組に対して、出力キュー番号及び出力 先アドレスとそのマスク長、送信元アドレスとそのマス 3と品質保証テープル4と出力テープル5とを統合した ものであり、本実施形態においては仮想専用網番号、気 出力テーブル12は第一の実施形態おける経路テーブル

た、この出力テーブル12においても各エントリは必ず の宛先ポート番号をさらに次の優先度、送信元アドレス の棚の優先度の順序は第1の実施形態と同じであり、仮 とそのマスク長の個が最も高い優先度を持つ。それ以外 しもすべての個を充たす必要が無く、空間が複数あって とその送信元ポート番号をさらに次の優先度とする。 想専用網番号を次の優先度、第四層プロトコル番号とそ 用いて出力先を確定する必要があるため、宛先アドレス 位をもつが、本実施形態においては出力テーブル12を とそのマスク長をさらに次の優先度、第四層プロトコル おける品質記述テーブル4と同様に各個に対して優先順 【0040】この出力テープル12も第一の実施形態に

[0034] OステップS4;次にヘッダ処理部2は、

抜パケットをステップS 4 で得た出力キュー番号の出力 【0035】〇ステップS5;次にヘッダ処理部2は、

【0036】次に、本実施の形態におけるノード装置

は、第一の実施形態における品質記述テーブル4の検索

【0044】○ステップS22;次にヘッダ処理総11

方式と同様の検索方式を用いて出力テーブル12を検索

し、出力キュー番号及び出力VC番号を得る。つまり、

合は以下のステップS22以降の処理は行わない。

パケットが本ノードで廃棄された場合及び終端された場 出力VC番号の更新処理を行う等の必要な処理を行う。 出力テーブル12中の宛先アドレス、川力キュー番号。 また該パケットがルーチングに関するパケットであれば 要な処理及び必要に応じてパケットの廃棄処理を行い、

【0038】「第二の実施形態」図?は本発明によるノ

番号から仮想専用網番号を決定し、これらの値を用いて

ロトコルを取り出し、さらに該バケットが到着したVC

、番号、送信元アドレス、送信元ポート番号、第四層プ (ケットのヘッダ中に含まれる宛先アドレス、宛先ボー

ら出力キュー番号及び出力VC番号を得る。 図8の出力テープル12を検索し、選ばれたエントリか

【0039】図8に出力テーブル12の構成例を示す。

分だけ用意されている。 出力キュー6は、少なくとも各出力先毎に各品質クラス て出力キュー27からパケットを構成するセルを出力V キュー27、各出力キュー27に設定された品質に従っ Cに出力する出力飼御部28から構成される。ここで、 化部26、それぞれ適切な品質が設定された複数の出力 5、処理が終了したパケットをセル化するパケットセル キュー及び出力VCを選択するための出力テーブル2 品質記述テーブル24、出力先及び品質クラスから出力 ための経路テーブル23、品質クラスを決定するための VCの決定を行うヘッダ処理部22、出力先を決定する 2 1、到着パケットに対する処理及び出力キュー、出力 ル化して伝送を行う装置であり、セル化されて到着した このVC上でパケットの品質を保証しつフパケットをセ ある。本実施形態のノード装置20は、関示しない隣接 パケットを元のパケットに再構成するパケット再構成部 【0047】「第三の実施形態」図10は本発明による ード装置との間に品質の現なる複数のVCを設定し、 ード装置の第三の実施形態の構成を示すプロック関で

【0048】本実施形態のノード装置20は、各出力キ

ずにそのままヘッダ処理部31に送られる

保証を行う。つまり、出力キュー27および出力制御部 明を適用したものであり、ATMスイッチが持つセルレ ュー毎に品質制御が可能なATMスイッチに対して本タ 28はATMスイッチにおいて用いられているものが使 ベルでの品質保証機構を用いてバケットレベルでの品質

の実施形態における構成と同様であり、それぞれ例えば 質記述テーブル2.4及び出力テーブル2.5の構成は第一 図2、図3、図4のように構成される。 【0049】本実施形態における経路テーブル23、品

るAAL5フレームは、48パイト単位に分割され、こ が、ヘッダを付けない実装も考えられる。 献IETF RFC1483に示されるヘッダがある る。典型的なカプセル化のためのヘッダの例としては文 の分割した各部をペイロード部とするセルにセル化され まり、8パイトのヘッダ、最大65536パイトの1P L5を用いてセル化してノード装置間の転送を行う。つ バケット、PAD、8バイトのAAL5トレイラからな ットにカプセル化のためのヘッダを付加し、さらにAA ーマットを示す図である。本実施形態においては、パケ 【0050】図11は本実施形態におけるデータのフォ

【0052】本実施形態のノード装置20に、何れかの 【0051】次に、本実施形態の動作を説明する。

ット分が組み上がれば該パケットをヘッダ処理部22へ において到着セルを元のパケットへと組み立て、一パケ 際、図12のフローチャートに示す動作が行われる。 【0053】 OステップS31: パケット再構成部21 入力VCを通じてバケットを構成するセルが到着した と送り、以下の処理を行う。

22において、抜パケットに対して、第一の実施形態に 出力キュー番号及び出力VC番号を得る。 おける図5のステップS1~S4と同様な処理を行い、 【0054】〇ステップS32~S35;ヘッダ処理部

た出力キュー番号の出力キュー27に格納する。 にセル化し、生成されたセルをステップS35で得られ **化部26において、数パケットを図11に示されるよう** [0055] OステップS36, S37;バケットセル

0からパケットを構成するセルを出力する際の動作につ [0056] 次に、本実施の形態におけるノード装置2

CIが図4の出力テーブル5に定義された出力VC番号 品質を満足するように出力キュー27を選択し(ステッ する(ステップS43)。このときセル中のVPI/V プS35で決定された出力VCに対して当該セルを出力 ルを1つ取り出し(ステップS42)、図12のステッ プS41)、その選択した出力キュー27の先頭からセ する際、複数の出力キュー27のそれぞれに設定された チャートに示すように、パケットを構成するセルを出力 (VPI/VCI) に変換される。 【0057】出力飼御部28は、例えば図13のフロー

> 場合は、該セルに対して通常のATMスイッチと同様の を構成するセルではなく、通常のATMセルが到着した 【0058】他方、もし、本ノード装置20にパケット

キュー35、それぞれ適切な品質が設定された複数の出 クラス分だけ用意されている。 て、出力キュー35は、少なくとも各出力先毎に各品質 って出力キュー35からパケットを構成するセルを出力 カキュー35、各出力キュー35に設定された品質に従 るための出力テープル34、複数のパケット待ち合わせ 先及び品質クラスから出力キュー及び出力VCを選択す 質クラスを決定するための品質記述テーブル33、出力 部31、出力先を決定するための経路テーブル32、品 処理及び出力キュー、出力VCの決定を行うヘッダ処理 VCに出力する出力制御部37から構成される。ここ ル化して伝送を行う装置であり、到着パケットに対する このVC上でパケットの品質を保護しつロパケットをセ 【0059】「第四の実施形態」図14は本発明による 一ド装置との間に品質の異なる複数のVCを設定し、 一ド装置の第四の実施形態の構成を示すプロック図で る。本実施形態のノード装置30は、図示しない緊接

て用いられているものが使用される。 ュー35および出力制御部37はATMスイッチにおい てパケットレベルでの品質保証を行う。つまり、出力キ TMスイッチが持つセルレベルでの品質保証機構を用い TMスイッチに対して本発明を適用したものであり、A 施形態と同様に、各出力キュー毎に品質制御が可能なA 【0060】本実施形態のノード装置30は、第三の実

同じVCに出力する際、異なるパケットを構成するセル 合わせキュー35は異なるVCから到着したパケットを が入れ子になるのを防ぐために使用される。 **索として加わっている。このパケット待ち合わせキュー** る。代わりに、パケット待ち合わせキュー35が構成要 化されたパケットを再構築することなくセルのままで処 三の実施形態のノード装置20と同様の方式でパケット 35はパケットを構成するセルを一パケット分替えるキ 理を進める。このため、第三の実施形態におけるパケッ をセル化してノード間の転送を行うものであるが、セル ト再構成部21及びパケットセル化部26は除かれてい [0061] また、本実施形態のノード装置30は、第 一であり、各入力VC毎に用意される。パケット待ち

図2、図3、図4のように構成される。 の実施形態における構成と同様であり、それぞれ例えば 質記述テーブル33及び出力テーブル34の構成は第一 【0062】本実施形態における経路テーブル32、品

[0063] 次に本実施形態の動作を説明する。

お、本実施形態では、到着セルはパケットに再構成され 際、図15のフローチャートに示す動作が行われる。な 入力VCを通じてパケットを構成するセルが到着した 【0064】本実施形態のノード装置30に、何れかの

> セルを先頭セルと判定する方法などが利用できる。 到着 た時点でセットされるフラグを管理しておき、そのフラ そのペイロードタイプ (PT) により最終セルであるこ 行った後にステップS 5 6へ進み、先頭セル以外の場合 ダが含まれているのでステップS52~S55の処理を セルが先頭セルの場合、そのセル中にはパケットのヘッ グがセットされた状態で次にその入力VCから到来した る。この判定は、例えばAAL5フレームの最終セルは とが示されるので、各入力VC毎に、最終セルを検出し いて、到着セルがパケットの先頭セルか否かを判定す はステップS56へ進む。 【0065】〇ステップS51;ヘッダ処理部31にま

同様な処理を行い、出力キュー番号及び出力VC番号を 第一の実施形態におけるステップS1~ステップS4と 【0066】〇ステップS52~S55;図5に示した

着七ルを格納する。 Cに対応するパケット待ち合わせキュー35に、当該到 【0067】〇ステップS56;セルが到着した入力V

イプにより、今回到着したセルがパケットの最終セルか 【0068】 OステップS57; 核セルのペイロードタ

キュー番号の出力キュー36に1パケット分同時に移動 **ち合わせキュー35からステップS55で得られた出力** 最終セルの場合、当該パケットの全セルを、パケット特 【0069】〇ステップS58;到若セルがパケットの

出力VCにセルは出力されない。 対一に対応しており、複数の出力キュー36から同一の 実施形態においては、各出カキュー36と出力VCは-のセルを同一出力VCに出力すると、異なるバケットを ル毎に読み出しが行われるため、異なる出力キュー36 おいては、出力キュー36からはパケット毎ではなくセ る。このときセル中のVPI/VCIを出力VC番号 従って、各出力キュー36からセルを取り出し、ステッ の第三の実施形態と同様に行われる。つまり、出力制資 構成するセルが入れ子になる可能性がある。そのため本 プS55で得られた出力VC番号の出力VCに出力す 部37がそれぞれの出力キュー36に設定された品質に バケットを構成するセルを出力する際の動作は、図10 (VPI/VCI) に変換する。ここで、本実施形館に 【0070】本実施の形態におけるノード装置30から

場合は、該セルに対して通常のATMスイッチと同様の を構成するセルではなく、通常のATMセルが到着した 処理が行われる。 【0071】他方、もし、本ノード装置30にパケット

ある。本実施形態のノード装置40は、それぞれが図1 /一ド装置の第五の実施形態の構成を示すプロック図で 【0072】「第五の実施形盤」図16は本発明による

> 々の出力バッファ邸43は、複数のパケット待ち合わせ 複数の出力バッファ部43とから構成される。また、各 ヘッダ処理部54から協成される。 入力パッファ部42 キュー51、複数の出力キュー52、川力制御部53, 複数の入力パッファ部42と、セルスイッチ第41と、 と川力パッファ部43は物理回袋毎に川意される。 4に示した第四の実施形態のノード装置 3 0 と同構成の

線上のVCに到着したパケットを同一川力VCに多質化 おけるパケット待ち合わせキュー51は、呉なる物理回 Cに多重化するために用いられ、IIIカバッファ部43に 回線上の異なるVCから到着したパケットを同一川力V するために用いられる。 2におけるパケット待ち合わせキュー48は、同一物理 【0073】本実施形態においては、人力バッファ邸4

意され、出力ギュー52はその出力パッファ部43の出 のパケット待ち合わせキュー51は、その出力パッファ カVC年に用意される。 部43の各出力VC毎に入力バッファ部42の数だけ用 の出力VCの数だけ用意される。各出力パッファ第43 数だけ用意され、出力キュー49は当該ノード装置40 世キュー48は、その人力バッファ第42の入力VCの 【0074】各入カバッファ部42のパケット待ち合わ

各出力キュー毎に品質制御が可能なATMスイッチに対 出力制御部49,53およびセルスイッチ部41は、A での品質保証を行う。つまり、出力キュー49、52、 TMスイッチにおいて別いられているものが使用され **ロセルフベル たの品質保護機器を出ってパケットフベル** して本発明を適用したものであり、A T M スイッチが持 [0075] 本実施形態のノード装置40においても、

ケットをセル化してノード間の転送を行う。 においても、第三の実施形態と同様に図11の方式でパ 図2、図3、図4のように構成される。また本実施形盤 の実施形態における構成と同様であり、それぞれ例えば 質記述テーブル46及び出力テーブル47の掲成は第一 【0076】本実施形態における経路テーブル45、品

【0077】次に本実施形態の動作を説明する。

号(入力バッファ部を一意に特定できる番号)を付加し 50はセルを出力する際、セル出力元の入力バッファ番 第41に出力することを除いて、第四の実施例における 際にセルを出力VCへ出力するのではなくセルスイッチ ノード装置30の動作と同様である。但し、出力制御部 【0078】入力パッファ郎42の動作は、セル出力の

42から出力させたセルを、該セルの出力先に従って適 切な出力パッファ部43へと交換処理を行う。 【0079】セルスイッチ部41は、各人力パッファ部

イッチ部41種由で何れかの入力パッファ部42からセ る。出力パッファ部43のヘッダ処理部54は、セルス 【0080】次に出力パッファ部43の動作を説明す

時間2000-032003

**6**2

かつ同一品質クラスのパケットは同一の出力キュー52 れる出力VCに対応する出力キューである。これによ 同一出力先かつ同一品質クラスのパケットを構成するセ へと多組化される。 り、異なる人力パッファ部42から到着した同一出力先 とは、当該パケットのセル中のVP1/VCIで特定さ わせキュー51に格納される。そして、今回格納したセ ルは、各入力バッファ部42年に異なるバケット待ち合 1に格納され、異なる入力パッファ部42から到着した バッファ部に対応する同じパケット待ち合わせキュー5 のバケットを構成するセルは、その出力先かつその入力 ファ部42から到着した同一出力先かつ同一品質クラス 旦格納する(ステップS61)。つまり、同じ入カバッ ア部42に対応するパケット待ち合わせキュー51に-る出力VC及びそのセルに付加された送出元入力バッフ に、到符セルをそのセル中のVPI/VCIで特定され ルが到着すると、図17のフローチャートに示すよう ケット全体のセルを対応する出力キュー52へ移動する ルが当該パケットを構成する最終セルであれば(ステッ プS62)、当該バケット待ち合わせキュー51中のバ (ステップS63)。ここで、対応する出力キュー52

ルを取り出し、その出力キューに対応する出力VCへと 対して設定された品質に従って各出力キュー52からセ 【0081】出力制御部53では、各出力キュー52に

満たすために必要な品質が設定される。 42の対応する出力キュー49に設定された品質を全て カキュー49の品質の和、すなわち、各入カパッファ部 カキュー52には、各入カパッファ部42の対応する出 ているとも考えられる。出力パッファ部43における出 49とが組となり、一つの仮想的な出力キューを構成し ュー52に対応する各入カバッファ部42の出力キュー バッファ部43における出力キュー52と、この出力キ 【0082】以上のように本実施形態においては、出力

合は、該セルに対して通常のATMスイッチと同様の処 構成するセルではなく、通常のATMセルが到着した場 されない。また、もし、本ノード装置40にパケットを おり、複数の出力キューから同一出力VCにセルは出力 と同じく、各出力キューと出力VCが一対一に対応して 【0083】なお、本実施例においても、第四の実施例

ち最も優先度の高いエントリを選ぶようにしても良い。 **述テーブルの検索を行う際には、空棚以外の全ての棚が** ら遊び、遊ばれたエントリが複数存在する場合、そのう ープルの各エントリにそれぞれ優先度を持たせ、品質記 各種の付加変更が可能である。例えば、前記品質記述テ が、本発明は以上の実施形態にのみ限定されず、その他 到着パケットと一致したエントリを品質記述テープルか 【0084】以上本発明の幾つかの実施形館を説明した

> キューからパケットの競み出しを行うことにより、ノー 出力キューに対して設定されている品質に従って該出力 により定められる出力キューに該バケットを格納し、該 び品質クラスを決定し、決定した出力先及び品質クラス を調たす交換処理を行うことができることである。 着パケットのヘッダ情報を用いて該パケットの出力先及 ド装置内において、各トラヒックに要求されている品質 【発明の効果】本発明の第一の効果は、ノード装置が到

ができることである。 Cで伝送する場合に比べて必要な網資源を節約すること いて転送することができ、すべてのトラヒックを同一V とにより、ノード間のトラヒックを品質母に別VCを用 より定められるVCより抜パケットを送出し、さらに同 品質クラスを決定し、決定した出力先及び品質クラスに 一出力先に対して品質の異なる複数のVCを設定するこ パケットのヘッダ情報を用いて該パケットの出力先及び 【0086】本発明の第二の効果は、ノード装置が到着

品質保証が可能であり、品質保証の単位を大きくするに 従ってテーブルの大きさを小さくすることができること 質保証、及びこれらを組み合わせた品質保証等、柔軟な 質保証、端末単位での品質保証、LAN単位での品質保 空棚とすることができることにより、フロー単位での品 **都き込むか、もしくはどのような値とも一致するように** び宛先ボート番号等の額を持ち、各個には具体的な値を 宛先アドレスとそのマスク長、送信元アドレスとそのマ は特定の第三層プロトコルについて、仮想専用網番号、 証、仮想専用網単位での品質保証、ポート番号による品 スク長、第四間プロトコルとその送信元ポート番号およ る品質記述テープルが、第三層プロトコル種別毎あるい 【0087】本発明の第三の効果は、ノード装置におけ

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第一の実施形態の構成を示すプロック

の構成例を示す図である 【図2】本発明の第一の実施形態における経路テーブル

【図3】本発明の第一の実施形態における品質記述テー

の構成例を示す図である 【図4】本発明の第一の実施形態における出力テーブル

プルの棉成例を示す図である。

時の処理例を示すフローチャートである。 【図5】本発明の第一の実施形態におけるパケット入力

時の処理例を示すフローチャートである。 【図7】本発明の第二の実施形態の構成を示すプロック 【図6】本発明の第一の実施形態におけるパケット出力

の構成例を示す図である。 【図8】本発明の第二の実施形態における出力テーブル

時の処理例を示すフローチャートである。 【図9】本発明の第二の実施形態におけるパケット入力

の処理例を示すフローチャートである。 オーマット例を示す図である. 【図12】本発明の第三の実施形態におけるセル入力時

【図14】本発明の第四の実施形態の構成を示すプロッ

の処理例を示すフローチャートである。

【図16】本発明の第五の実施形態の構成を示すプロッ

【図10】本発明の第三の実施形態の構成を示すプロッ ク図である

【図11】本発明の第三の実施形態におけるデータのフ

の処理例を示すフローチャートである。 【図13】本発明の第三の実施形態におけるセル出力時

【図15】本発明の第四の実施形態におけるセル入力時

ア部のセル入力時の処理例を示すフローチャートであ 【図17】本発明の第五の実施形態における出力バッフ

【符号の説明】

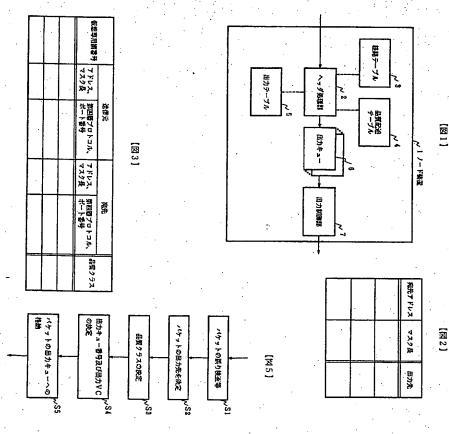
1…ノード装置

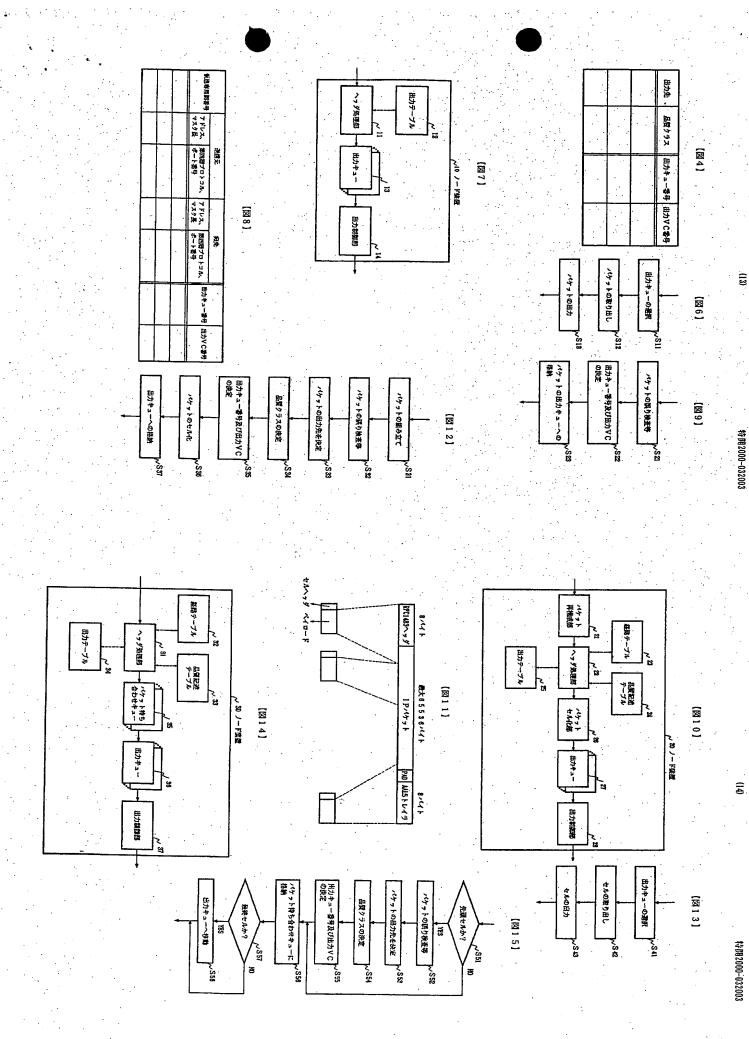
3…経路テーブル …ヘッダ処理部

4…品質記述テーブル

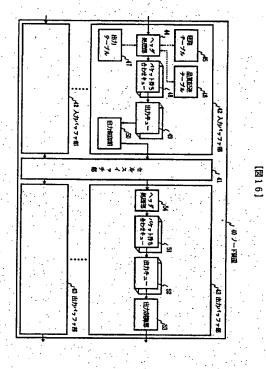
5…出カテーブル

7…出力短貨部 6…出力キュー





[図17]



(15)

特別2000-032003